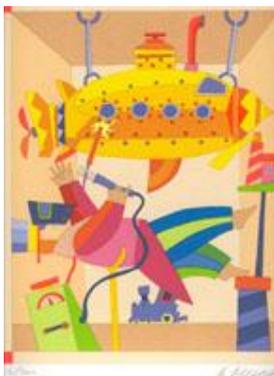




"Cerchiamo di rendere migliore il vostro lavoro e la vostra vita"



Francesco Musante serigrafia materica 2004



Catalogo 2015

DELVIGO COMMERCIALE –
LOC. CERRI – 19020 CEPARANA DI FOLLO (SP)

TEL. 0187/931202 – FAX 0187/939094
Sito: www.delvigo.com – E-mail: info@delvigo.com



MODULO DI ESSICCAZIONE DEL FLUSSO IN CONTINUO



MODELLO STANDARD MEFC 60

Temperatura: essiccazione fino a 350° C.

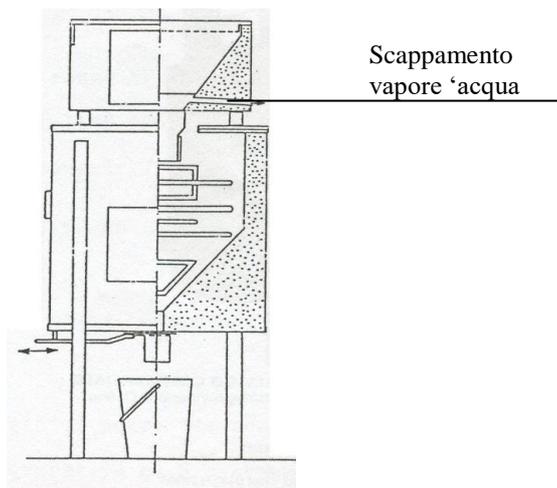
Pannello di comando con: un regolatore elettronico con visualizzazione digitale per il controllo della temperatura e la portata del flusso.

Principio: il flusso scende per vibrazione su un "cuore caldo" inossidabile di forte potenza in cui esso circola per gravità in passate sottili. Il vapore acqueo è evacuato senza riattraversare il flusso.

La temperatura delle resistenze è limitata a 450° C con regolatore elettronico.

(Brevetto MATAIR).

MEFC



Larghezza mm	Profondità mm	Altezza mm	Peso Kg	Potenza W	Capacità Lt
722	787	1780	215	6900 + 3000	60 + 50
722	787	1780	240	6900 + 6000	60 + 100
876	876	1780	280	6900 + 10020	60 + 200

MATAIR

Route de Servignat – 01560 St-Trivier-de-Courtes – France

Tel. 0033 474 307914 – Fax 0033 474 307717

Per l'Italia : Delvigo Commerciale S.n.c. – 19020 Ceparana di Follo – SP

Tel. 0187/931202 – Fax 0187/939094



FORNI PER L'ESSICCAZIONE DEL FLUSSO



Temperatura: 0 – 400° C

Isolamento: lana di roccia, spessore 80 mm.

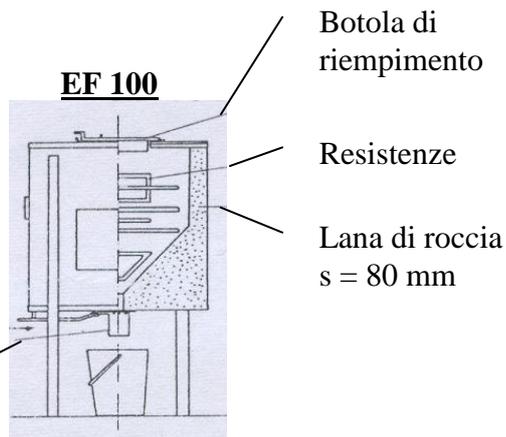
Pannello di comando bloccabile comprendente:

- un sezionatore (versione P);
- una spia “sotto tensione”;
- un bottone “marcia / arresto”;
- una spia “marcia”.

Tutti i comandi ausiliari sono in bassa tensione (24 V).

Sicurezza:

- Elettrica: con fusibili e relais.
- Resistenze: termostato di sicurezza.



VERSIONE ELETTRONICA TIPO EF 50 E, EF 100 E, EF 200 E

Temperatura: 0 – 400° C

Un regolatore elettronico con visualizzazione digitale e termocoppia.

VERSIONE PROGRAMMABILE EF 50 P, EF 100 P e EF 200 P

Temperatura: 0 – 400° C (essiccazione),
0 – 200° C (mantenimento).

Tempo di essiccazione: da 0 a 12 ore.

Un bloccaggio elettromagnetico impedisce l'apertura della tramoggia di svuotamento durante l'essiccazione.

	Dim. Est.		Peso Kg	Potenza W	Capacità Lt
	Ø	H			
EF 50 E EF 50 P	710	1175	75	3000	50
EF 100 E EF 100 P	710	1420	100	6000	100
EF 200 E EF 200 P	876	1420	140	10020	200

MATAIR



STUDIO SUL RENDIMENTO DEL MODULO MEFC 60

Non esiste un rapporto sul rendimento del Modulo MEFC 60, tuttavia si possono dare i seguenti elementi:

Dal punto di vista dei tempi e della quantità di flusso trattato, un forno EF 100, capacità 100 lt., riscalda a più di 300°C il flusso in 8 ore (a volte 12 ore, secondo il flusso).

Il modulo, dopo un preriscaldamento di un quarto d'ora, essicca 100 lt di flusso in 1 ora (a volte 2 ore, secondo il flusso).

Nel caso più favorevole per il forno, cioè essiccare 100 lt. di flusso in 8 ore, il modulo essiccherà 800 lt. nello stesso tempo. Nel caso più sfavorevole, cioè 100 lt. in 12 ore, il modulo essiccherà

600 lt. (2 ore per 100 lt.)

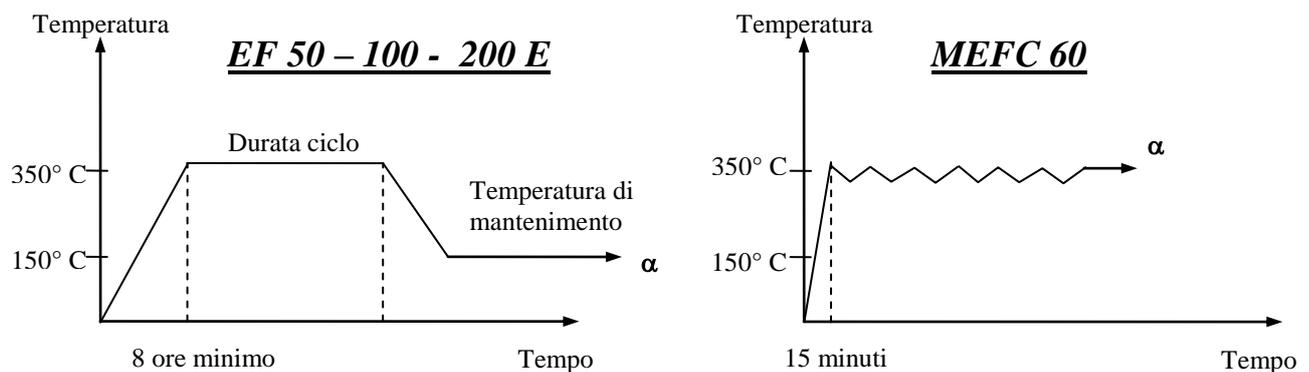
Per quanto riguarda il consumo elettrico, l'EF 100 consuma 4650 W all'ora, cioè 37200 W per 8 ore; con la regolazione che ferma e alimenta le resistenze, si può stimare il consumo su circa la metà, cioè 20000 W 020 KW.

Il modulo consuma 7000 W all'ora, ossia, con la regolazione, da 5 a 7 KW.

Se, quindi, si confronta il consumo di un forno EF 100 con quello di un modulo MEFC 60, su 800 lt di flusso, l'EF 100 consumerà:

$20 \text{ KW} \times 8 = 160 \text{ KW}$; il modulo MEFC 60 consumerà: $7 \text{ KW} \times 8 = 56 \text{ KW}$.

In ultimo, si può considerare il vantaggio di poter essiccare differenti flussi durante la giornata lavorativa di 8 ore, grazie all'essiccazione rapida ed all'altrettanto facile svuotamento.



MATAIR

Route de Servignat – 01560 St-Trivier-de-Courtes – France

Tel. 0033 474 307914 – Fax 0033 474 307717

Per l'Italia : Delvigo Commerciale S.n.c. – 19020 Ceparana di Follo – SP

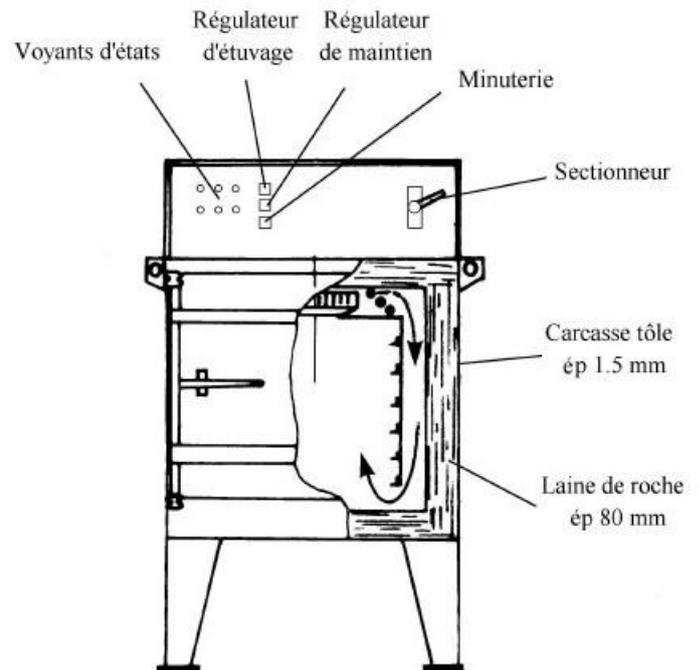
Tel. 0187/931202 – Fax 0187/939094



FORNI PER ElettRODI AD ARIA PULSATA



EE 36 P



Temperatura: 0 – 400° C

Ventilazione forzata: per mezzo di una turbina situata nella parte alta del forno.

Riscaldamento: assicurato da un gioco di resistenze che circonda la turbina.

Mantenimento del calore: assicurato da lana di roccia spessore 80 mm.

Pannello comandi: comprendente: un sezionatore, una spia di “sotto tensione”, un bottone di “marcia/arresto”, una spia di “marcia” ed una spia di “fuori servizio”.

Tutti i comandi ausiliari sono alimentati in T.B.T. 24 V.

MATAIR

Route de Servignat – 01560 St-Trivier-de-Courtes – France

Tel. 0033 474 307914 – Fax 0033 474 307717

Per l'Italia : Delvigo Commerciale S.n.c. – 19020 Ceparana di Follo – SP

Tel. 0187/931202 – Fax 0187/939094



Forni Matair per Trattamento flusso di saldatura

DELVIGO COMMERCIALE S.a.s. CATALOGO N° 1/2015 - Rev. 0

Pag. 6/11

Sicurezza:

Elettrica: sotto fusibile.

Motore: relè termico di protezione.

Spia di “fuori servizio”: in caso di malfunzionamento delle resistenze o della turbina.

Resistenze: termostato di sicurezza che controlla la temperatura.

Versione Elettronica EE 36 – 66 – 154 E

Temperatura: 0 – 400° C.

Un regolatore elettronico digitale con termocoppia e relè statico.

Versione Programmabile EE 36 – 66 – 154 P

Temperatura: 0 – 400° C (riscaldamento) – 0 – 250° C (mantenimento)

Tempo riscaldamento da 0 a 12 ore. Una serratura elettromagnetica blocca l’apertura della porta durante il riscaldamento.

	Dimensioni est. (mm)			Dimensioni int. (mm)			Peso (Kg)	Capacità		Potenza (W)	
	Largh.	Prof.	Alt.	Largh.	Prof.	Alt.		Confezione da 105x70	Confezione da 65x65	Riscaldamento	Turbina
EE 36 (E-P)	980	740	1650	700	550	600	260	36	60	3500	300
EE 66 (E-P)	980	740	1900	700	550	1100	340	66	110	4500	300
EE 154 (E-P)	2025	740	1900	2x815	550	1100	650	154	242	9000	2x300

MATAIR

Route de Servignat – 01560 St-Trivier-de-Courtes – France

Tel. 0033 474 307914 – Fax 0033 474 307717

Per l'Italia : Delvigo Commerciale S.n.c. – 19020 Ceparana di Follo – SP

Tel. 0187/931202 – Fax 0187/939094



Forni Matair per Trattamento flusso di saldatura

DELVIGO COMMERCIALE S.a.s. CATALOGO N° 1/2015 - Rev. 0

Pag. 7/11

FORNI STATICI PER ElettRODI

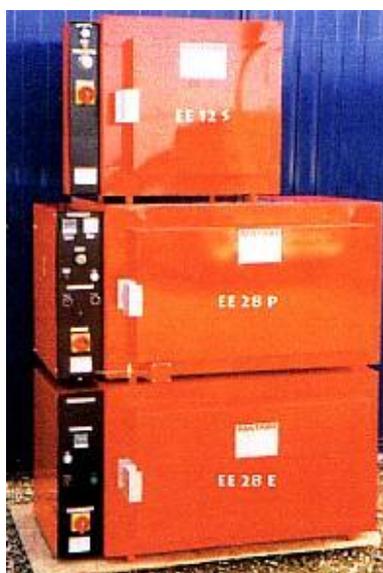
Tensione: 230 V monofase o 400 bifase (salvo il modello EE 84/132 trifase).

Resistenze: blindate in alto ed in basso.

Temperatura: da 0 a 350° C o da 0 a 399° C (modelli E e P)

Regolazione: tramite termostato a dilatazione di liquido (modello S), regolatore elettronico (modelli E e P)

Particolarità: ingombro ridotto e sovrapponibili fino a 3 livelli. Alimentazione monofase, fusibile di protezione, guarnizione in fibra di vetro.



	Dimensioni est. (mm)			Dimensioni int. (mm)			Peso (Kg)	Portata (Kg)	Capacità	
	Largh.	Prof.	Alt.	Largh.	Prof.	Alt.			Confezione da 105x70	Confezione da 65x65
EE 6/10	761	664	435	400	500	190	55	65	6	10
EE 12/20	761	664	609	400	500	345	65	130	12	20
EE 28/44	1136	664	609	775	500	345	90	286	28	44
EE 84/132	1136	664	1573	775	500	3x360	185	858	84	132

MATAIR

Route de Servignat – 01560 St-Trivier-de-Courtes – France

Tel. 0033 474 307914 – Fax 0033 474 307717

Per l'Italia : Delvigo Commerciale S.n.c. – 19020 Ceparana di Follo – SP

Tel. 0187/931202 – Fax 0187/939094



IMPIANTI MOBILI DI ASPIRAZIONE DEL FLUSSO

Con :

- Ciclone di recupero con tramoggia di svuotamento
- Separatore di polveri con vaschetta di svuotamento
- Un gruppo di aspirazione
- 8 metri di tubo flessibile a alta resistenza
- turbina multistadio (4 stadi)
- chassis saldato montato su ruote pivotanti

Tipo	Potenza W	Portata Max m ³ / H	Depressione mm / CA	Dimensioni esterne in mm			Peso Kg
				Lunghezza	Altezza	Larghezza	
AF 4 x 4	3000	200	1500	1300	1730	460	175
AF 4 x 5	3000	200	1800	1300	1730	460	180
AF 5,5 x 5	4000	250	1800	1300	1730	460	185



MATAIR

Route de Servignat – 01560 St-Trivier-de-Courtes – France
Tel. 0033 474 307914 – Fax 0033 474 307717

Per l'Italia : Delvigo Commerciale S.n.c. – 19020 Ceparana di Follo – SP
Tel. 0187/931202 – Fax 0187/939094



ASPIRATORE DI FLUSSO A TRAMOGGIA VIBRANTE



Modello ATV:

Questo apparato è stato progettato per un uso intensivo (ad esempio saldatura di giunto in 3x8). Il vaglio vibrante garantisce una pulizia perfetta del flusso e l'importanza della tramoggia per le scorie evita di svuotare frequentemente.

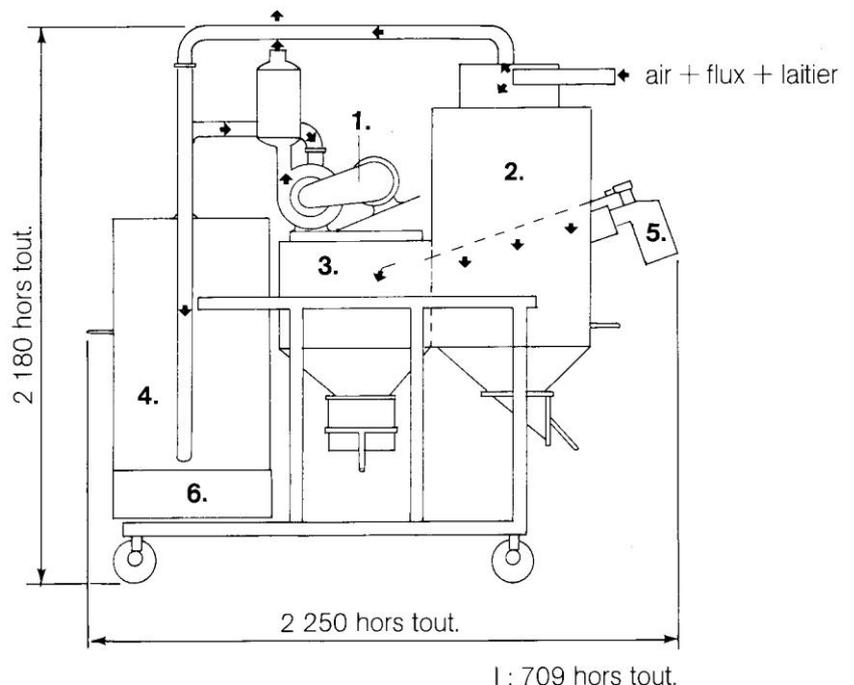
Insieme potente, compatto, mobile ed efficace.

In opzione può essere fornito di un depolveratore a cartucce filtranti con pulitore pneumatico integrato.

Caratteristiche :

1. Gruppo di aspirazione : 4000W
 2. Serbatoio flusso: 150 l.
 3. Serbatoio scoria: 150 l.
 4. Filtro polvere: sacco in cotone – in opzione a cartuccia con depolveratore pneumatico.
 5. Vibratore
 6. Serbatoio polvere : 60 l.
- Peso: 380 kg
Potenza: 4 000 W

Nota : come tutti gli aspiratori MATAIR, l'ATV può essere utilizzato per



MATAIR



CERF

La Società francese MATAIR con sede a Saint-Trivier-Des-Courtes ha assemblato e sincronizzato su un solo insieme, diversi apparecchi standard di sua costruzione, per il trattamento del flusso di saldatura. Un gruppo turbina produce la depressione necessaria all'aspirazione, immediatamente dietro alla testa di saldatura, del flusso avanzato dagli effetti dell'arco elettrico e dunque composto da flusso riutilizzabile, da scoria e da parti fini. Queste ultime passano direttamente in un filtro che le raccoglie.

Il flusso avanzato e la scoria sono centrifugati in una tramoggia e sono separati con un vibro-vaglio e stoccati nuovamente separatamente.

Per gravità il flusso recuperato viene miscelato con il 50 % di flusso nuovo, per rispettare le regole correnti dell'Assicurazione di Qualità. La miscela così ottenuta è essiccata in continuo per mezzo di un Modulo di essiccazione (portata fino a 100 lt/h) e, quindi, stoccata in un forno di mantenimento sino al suo utilizzo. La temperatura di questo forno sarà quella impostata dal fabbricante per quel tipo di flusso. L'aria che ha aspirato le polveri fini, e che è calda provenendo dalla testa di saldatura, ritorna in parte all'atmosfera ed in parte viene utilizzata per inviare alla stessa testa il flusso stoccato nel forno di mantenimento. Il flusso nuovo alimenta la tramoggia per mezzo di un'altra turbina.

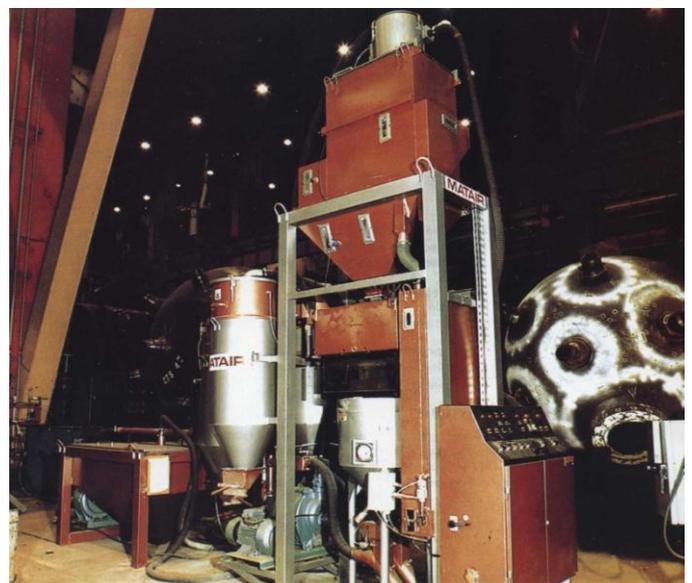
Delle sonde di livello comandano l'apertura di diverse botole ed assicurano la buona sincronizzazione dell'insieme.

Vantaggi del sistema:

- interamente automatizzato;
- utilizzazione dell'aria calda e secca proveniente dalla testa di saldatura (importante economia dell'energia);
- eliminazione dell'intervento dell'uomo, durante il quale il flusso può avere una ripresa di umidità e, potenzialmente, fonte di pericolo date le altezze;
- il flusso, spinto per piccole dosi, non resta mai fermo nella tubazione;
- il cliente ha la possibilità di acquistare anche una sola parte dell'insieme, in funzione del suo problema: alimentazione automatica di una o due teste, oppure recupero su una o due teste, oppure ancora, semplicemente recupero del flusso con separazione della scoria con vibro-vaglio.

MATAIR

Route de Servignat – 01560 St-Trivier-de-Courtes – France
Tel. 0033 474 307914 – Fax 0033 474 307717
Per l'Italia : Delvigo Commerciale S.n.c. – 19020
Ceparana di Follo – SP
Tel. 0187/931202 – Fax 0187/939094





P.S.:

Alcune referenze MATAIR in Italia:

- Ansaldo – Milano: 1 CERF (centro riciclaggio del flusso) + 1 EF 200 + 1 MEFC60.
- Breda – Milano: 6 EF 100 + 11 EF 200 + 6 MEFC 60.
- CMF – Guasticce (LI): 3 EF 200 + 1 MEFC 60.
- De Bartolomeis – Lecco: 3 EF 200 + 1 MEFC 60.
- Mangiarotti – Sedegliano (UD): 4 EF 200 E + 4 MEFC 60.
- Mangiarotti Nuclear (Ansaldo Camozzi – MI -): 1 EF 100 P + 1 MEFC 60
- Nuovo Pignone – MS, BA, VV: 13 EF 200 + 15 MEFC 60 – 2 EF 100 E – vari EF 8,5.
- Zanon – Schio (VI): 1 EF 100 spec. 8 KW – 1 EF 200 E – 1 EE 12/20 E.
- Officine Meccaniche Villa & Bonaldi – Ricengo (CR): 1 EF 100 + 1 MEFC 60
- C.I.T.I. – Dalmine (BG): 2 EF 100 + 2 MEFC 60
- ROLLE S.p.A. – Albignasego (PD): EF 200 E + MEFC 60
- ATB S.p.A. – Brescia: 8 EF 200 P + 8 MEFC 60
- Vari: 3 EF 200 + 2 EF 100 + 5 MEFC 60